Henkel AG & Co. KGaA, 40191 Düsseldorf, Deutschland

Henkel Slovensko

Každému koho sa daná informácia týka

| | | | |
|---|---|---|---|
| Dátum / Date | 08.04.2015 | Oddelenie / Dept | BM-G Global TCS |
| Vaša správa / Your message | | Telefón / Phone | (+49-211) 797-8574 |
| Naša značka / Our message | | Telefax / Fax | (+49-211) 798-10711 |
| . | | E-mail / E-mail | christian.moehker@henkel.com |

**Prídržnosť antistatických a vodivých PVC krytín spoločnosti Fatra**

Vzhľadom na Vaše obavy týkajúce sa uvedenej problematiky, potvrdzujeme, že:

Vodivé PVC podlahové krytiny FATRA
Antistatické PVC podlahové krytiny FATRA

Môžu byť aplikované priamo pomocou vodivého disperzného lepidla na PVC krytiny Thomsit K 112 bez použitia vodivého povrchového náteru Thomsit R 762.

Na každých 30 $m^2$ pripevnite na podklad Cu pásku dĺžky 1 meter. Použite vodivé lepidlo Thomsit K 112 a vždy nechajte kúsok Cu pásky vyčnievať. Cu pásky potom vzájomne prepojte kolmo na konci každej rady. Medené pásiky nechajte každých 30 metrov prečnievať.

V prípade, že potrebujte získať akékoľvek dodatočné informácie neváhajte nás kontaktovať.

S pozdravom

Christian Moehker

Henkel Excellence is our Passion

Henkel AG & Co. KGaA, 40191 Düsseldorf, Deutschland

Henkel Czech Republic

to whom it may concern

Datum / Date 2015 03 11
Ihre Nachricht /
Your message

Abteilung / Dept. BM-G Global TCS

Telefon / Phone (+49-211) 797-8574
Telefax / Fax (+49-211) 798-10711
E-Mail / E-mail christian.moehker@henkel.com

**Adhere antistatic and conductive PVC floor coverings company Fatra**

I refer to your inquiry concerning above mentioned issue.
We would like to confirm that the following floor coverings

| | |
|---|---|
| Conductive | Fatra PVC floor coving |
| Antistatic | Fatra PVC floor coving |

can applied directly with the conductive dispersion adhesive Thomsit K112 without a conductive basecoat like Thomsit R762.

Fix every 30 m² a copper strip of approx. 1 m length onto the substrate. Use the conductive adhesive Thomsit K112 and always leave a protruding end (tail). Connect the copper strips transversely at the end of each row. Allow the copper strips to protrude every 30 m".

If you are in need of further information or support concerning this matter please do not hesitate to get in contact with us,

With best regardsHENKEL AG & Co. KGaA

**sgd. Martin Kavalir** **Christian Moehker**